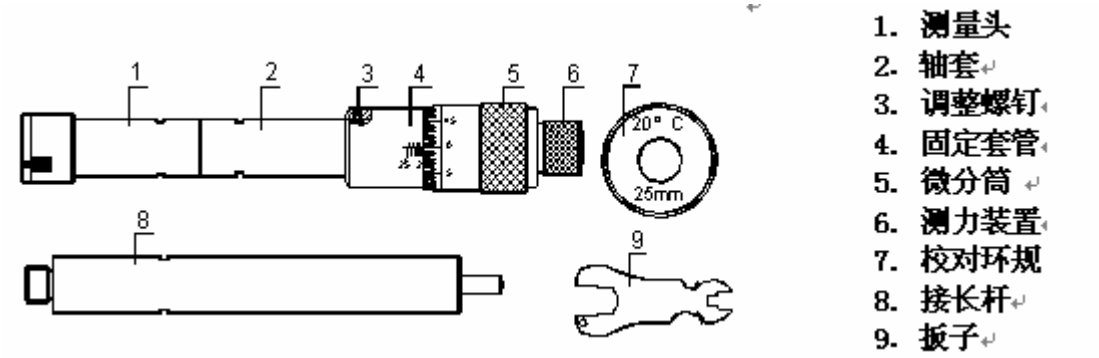
三点内径千分尺使用说明书

感谢您对我们的信任，欢迎您选用本公司的产品，本公司将热诚为您服务。为使您更方便、更快捷地使用本产品，请您在使用前认真阅读此说明书，并放于方便位置以备日后查阅。

基本结构简图：



用途：

主要用于盲孔和通孔的精密测量，配有接长杆可用于深孔的测量。

调零:

使用之前，用软布或者软纸擦净测量面和校对环规的内孔，用校对环规校对零位。若千分尺的读数与校对环规所标数值不一致，用如下方法调整零位:

松开调整螺钉，转动固定套管，直至千分尺的读数与校对环规所标数值一致,锁紧调整螺钉。

测量深孔时，用扳子松开测量头和轴套，在测量头和轴套间拧上接长杆，用上述方法重新调整零位。

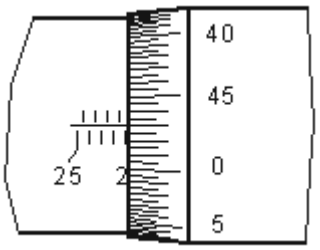
读数方法：

千分尺最小读数为 0.001mm 和 0.005mm 两种。

本视图最小读数为 0.005mm。

图示读数为 20.97mm。

(可以估读到 0.001mm~0.002mm)



注意事项：

●测量时，使用测力装置，避免冲击。

●不要任意拆卸千分尺。

●保持千分尺的干净整洁。

●长期不用时，洗净，涂防锈油，放入包装盒内。

信誉卡（保修单）：

●本公司产品合格证即信誉卡，保修及服务内容请见信誉卡有关条目。

说明： 1.产品画面印刷过程可能与实物有轻微区别。

2.本资料仅作参考。本公司保留更改产品设计规格的权利，届时，恕不另行通知。

※ 印刷说明：正面为招贴画，招贴画在棱环卡尺说明书的招贴画的基础上增加外径和电子外径千分尺图片，背面为使用说明书；纸张尺寸：长 208mm×宽 115mm，印刷后折叠成 115mm×52mm。物料代码：229812524